

Optimisation de la logistique dans la Grande distribution

IMAGES AVANT



Manque d'ergonomie dans le réapprovisionnement



Pas de gestion visuelle pour l'organisation des marchandises



Stockage inutile de marchandises pour le réapprovisionnement

IMAGES APRÈS



Gestion visuelle



Mizumashi



Chariots triés



Réapprovisionnement par chariots



Zone de triage



Amélioration quotidienne

Problème

- Faible productivité dans les activités de stockage: déchargement, stockage et prélèvement
- Réapprovisionnement inefficace des rayons avec un taux de retour élevé en entrepôt
- Fréquence élevée des ruptures de stock en rayon
- Réapprovisionnement pendant les heures d'ouverture qui affecte le client

Causes racines

- Manipulation excessive des produits, du déchargement des camions à la mise en rayon
- Organisation des produits incohérente avec la disposition du magasin
- Absence de gestion visuelle pour la gestion des entrepôts
- Résolution des ruptures de stock en mode "pompier"

Approche de la solution

- **Tri des marchandises** à stocker et à réapprovisionner après le déchargement du camion: élimination des manipulations injustifiées de produits; Des conteneurs personnalisés pour optimiser le réapprovisionnement des rayons
- **Réapprovisionnement seulement en dehors des heures d'ouverture**, en utilisant des équipements de plus grande capacité La visibilité des ventes réelles en ligne permet une planification supplémentaire du réapprovisionnement
- **Le Mizumashi** va concentrer les tâches sans valeur ajoutée et cadencer les opérations
- **Une solution rapide pour les ruptures de stock** : Zone de stock facile d'accès, proche de la façade du magasin et réapprovisionnée en fonction de la consommation
- Stockage des marchandises selon la **fréquence de consommation** et la disposition du magasin

Gains

